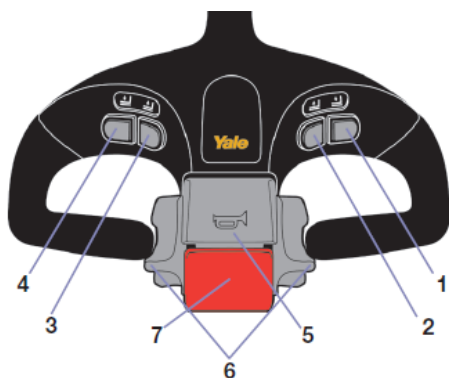
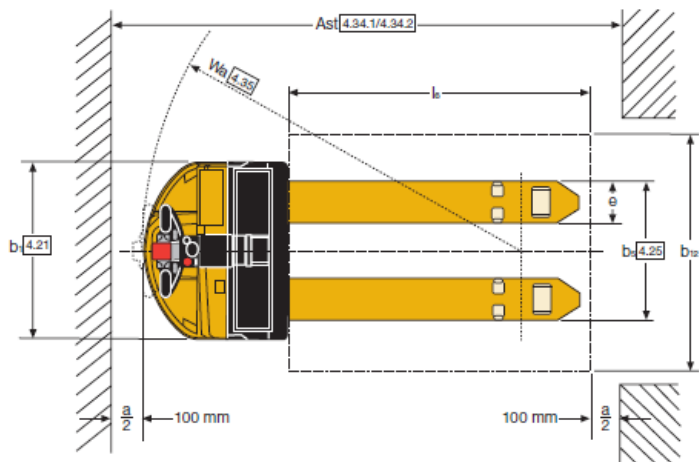
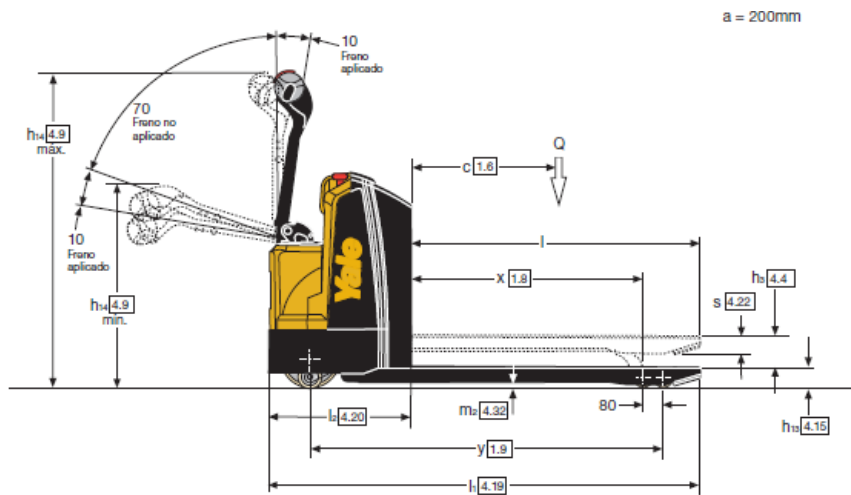




gerpasa
ALQUILER

ALQUILER Y VENTA DE
MAQUINARIA GERPASA, S.L.U.
P.I. El Canarí
Vial Canal de Navarrés, 6-8
46690 L'Alcudia de Crespins
Telf. 96 224 09 88 – 687 880 162
comercial@gerpasa.com

SERIE MP TRANSPALETA MOTORIZADA 1.600KG/1.800KG/2.000KG/2.200KG MARCA: YALE



- 1 Descenso horquillas
- 2 Elevación horquillas
- 3 Bastidor elevación
- 4 Bastidor descenso
- 5 Bocina
- 6 Velocidad de control marcha adelante / marcha atrás
- 7 Botón de marcha atrás

VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES

Marca distintiva	1.1	Fabricante (abreviatura)		Yale	Yale	Yale	Yale	
	1.2	Designación de tipo del fabricante		MP16	MP18	MP20	MP22	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diésel, gasolina, gas combustible		Batería	Batería	Batería	Batería	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos		A pie / De pie	A pie / De pie	A pie / De pie	A pie / De pie	
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	1,6	1,8	2,0	2,2	
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600	600	600	600	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ¹⁾	x (mm)	955	955	955	955	
	1.9	Batalla ²⁾	y (mm)	1368	1368	1440	1440	
	Pesos	2.1	Peso de servicio ¹⁾ ²⁾	kg	545	545	632	632
2.2		Carga por eje, con carga, delantero/trasero	kg	841 / 1304	841 / 1304	983 / 1649	1032 / 1800	
2.3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	425 / 120	425 / 120	489 / 143	489 / 143	
Neumáticos/bastidor	3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, vulkollen, delanteras/traseras		Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø (mm x mm)	250 x 75	250 x 75	250 x 75	250 x 75	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø (mm x mm)	85 x 110	85 x 110	85 x 110	85 x 110	
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	ø (mm x mm)	100 x 40	100 x 40	100 x 40	100 x 40	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)		1x + 2 / 2	1x + 2 / 2	1x + 2 / 2	1x + 2 / 2	
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b ₁₀ (mm)	461	461	461	461	
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ (mm)	390	390	390	390	
Dimensiones	4.4	Rendimiento elevación	h ₃ (mm)	130	130	130	130	
	4.9	Altura del brazo del timón en posición de conducción mín./máx.	h ₁₄ (mm)	744 / 1221	744 / 1221	744 / 1221	744 / 1221	
	4.15	Altura, descendido	h ₁₃ (mm)	83	83	83	83	
	4.19	Longitud total (carretillero a pie) ³⁾	l ₁ (mm)	1734	1734	2409	1806	
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas (carretillero a pie) ³⁾	l ₂ (mm)	578	578	650	650	
	4.21	Anchura total	b ₁ / b ₂ (mm)	712	712	712	712	
	4.22	Dimensiones de las horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	64 / 172 / 1156	64 / 172 / 1156	64 / 172 / 1156	64 / 172 / 1156	
	4.25	Anchura exterior de las horquillas	b ₅ (mm)	560	560	560	560	
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)	21	21	21	21	
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ x l ₆ en sentido transversal	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	
	Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	6 / 6	6 / 6	6 / 6	6 / 6
5.1.1		Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	km/h	6 / 6	6 / 6	6 / 6	6 / 6	
5.2		Velocidad de elevación con/ sin carga	m/s	0,04 / 0,05	0,04 / 0,05	0,04 / 0,05	0,04 / 0,05	
5.3		Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0,09 / 0,04	0,09 / 0,04	0,09 / 0,04	0,09 / 0,04	
5.7		Trepabilidad con/ sin carga	%	10 / 15	10 / 15	10 / 15	10 / 15	
5.8		Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%	14,5 / 20	14,5 / 20	14,5 / 20	14,5 / 20	
5.10		Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	
Motor eléctrico		6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW	1,25	1,25	1,25	1,25
		6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW	1,2	1,2	1,2	1,2
		6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non ⁴⁾		Din 43535 B	Din 43535 B	Din 43535 B	Din 43535 B
	6.4	Valor nominal del motor de elevación en S3 15% ¹⁾	(V)/(Ah)	24 / 250	24 / 250	24 / 375	24 / 375	
	6.5	Peso de la batería ¹⁾ ²⁾	kg	212	212	288	288	
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh @ ⁵⁾ de Círcos	0,384	0,384	0,384	0,384	
	8.1	Tipo de unidad de tracción		Controlador CA	Controlador CA	Controlador CA	Controlador CA	
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor	dB(A)	< 70	< 70	< 70	< 70	

COMPARTIMIENTO DE LA BATERÍA 375/315 Ah (b₅ = 520 mm – 560 mm – 670 mm)

Marca distintiva	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	400	500	600	700	800
	1.8	Distancia de carga, desde el árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	599	805	955	1199	1399
	1.9	Batalla	y (mm)	1084	1290	1440	1684	1884
Pesos	2.1	Peso de servicio ¹⁾	kg	612	623	632	646	657
	2.2	Carga por eje, con carga ²⁾	kg parte delantera	809	944	983	1106	1166
			kg parte trasera	441	471	489	513	529
2.3	Carga por eje, sin carga	kg	171	152	143	133	128	
Dimensiones	4.19	Longitud total (carretillero a pie)	l ₁ (mm)	1450	1656	1806	2050	2250
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas(carretillero a pie)	l ₂ (mm)	650	650	650	650	650
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	l (mm)	800	1006	1156	1400	1600
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal (carretillero a pie)	A _{2t} (mm)	2173	2288	2409	2683	2972
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal (carretillero a pie)	A _{3t} (mm)	2173	2219	2276	2451	2698
4.35	Radio de giro (carretillero a pie)	W _g (mm)	1251	1457	1607	1851	2051	
Motor eléctrico	6.4	Tensión/Capacidad de la batería con un régimen de 5 horas ²⁾	(V) / (Ah)	24 / 375 - 315				
	6.5	Peso de la batería ¹⁾	kg	288				

COMPARTIMIENTO DE BATERÍA 250/210 Ah (b5= 520 mm – 560 mm – 670 mm)								
Marca distintiva	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	400	500	600	700	800
	1.8	Distancia de carga, desde el árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	599	805	955	1199	1399
	1.9	Batalla	y (mm)	1012	1218	1368	1612	1812
Pesos	2.1	Peso de servicio ^(*)	kg	525	536	545	559	570
	2.2	Carga por eje, con carga ^(*)	kg parte	776	910	945	1066	1123
			delantera	1749	1626	1600	1493	1447
	2.3	Carga por eje, sin carga	kg parte	382	409	425	447	461
trasera			143	127	120	112	109	
Dimensiones	4.19	Longitud total (carretillero a pie)	l ₁ (mm)	1378	1584	1734	1978	2178
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas(carretillero a pie)	l ₂ (mm)	578	578	578	578	578
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	l (mm)	800	1006	1156	1400	1600
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal (carretillero a pie)	A _{st} (mm)	2101	2216	2337	2611	2900
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal (carretillero a pie)	A _{st} (mm)	2101	2147	2204	2379	2626
	4.35	Radio de giro (carretillero a pie)	W _a (mm)	1179	1385	1535	1779	1979
Motor eléctrico	6.4	Tensión/Capacidad de la batería con un régimen de 5 horas ^(*)	(V) / (Ah)	24 / 250 - 210				
	6.5	Peso de la batería ^(*)	kg	212				

COMPARTIMIENTO DE BATERÍA 150 Ah (b5= 520 mm – 560 mm – 670 mm)								
Marca distintiva	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	400	500	600	700	800
	1.8	Distancia de carga, desde el árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	599	805	955	1199	1399
	1.9	Batalla	y (mm)	950	1156	1306	1550	1750
Pesos	2.1	Peso de servicio ^(*)	kg	449	460	469	483	494
	2.2	Carga por eje, con carga ^(*)	kg parte	748	881	912	1032	1086
			delantera	1701	1579	1557	1451	1408
	2.3	Carga por eje, sin carga	kg parte	328	352	367	387	400
trasera			121	108	102	96	94	
Dimensiones	4.19	Longitud total (carretillero a pie)	l ₁ (mm)	1378	1584	1734	1978	2178
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas(carretillero a pie)	l ₂ (mm)	516	516	516	516	516
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	l (mm)	800	1006	1156	1400	1600
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal (carretillero a pie)	A _{st} (mm)	2039	2154	2275	2549	2838
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal (carretillero a pie)	A _{st} (mm)	2039	2085	2142	2317	2564
	4.35	Radio de giro (carretillero a pie)	W _a (mm)	1117	1323	1473	1717	1917
Motor eléctrico	6.4	Tensión/Capacidad de la batería con un régimen de 5 horas ^(*)	(V) / (Ah)	24 / 150				
	6.5	Peso de la batería ^(*)	kg	144				

CABEZAL DEL TIMON Y CONTROLES

Las transpaletas de elevación baja con operario a pie de la Serie MP de Yale combinan con la tecnología y la ergonomía más avanzadas convirtiéndolo a Yale en líder en aplicaciones de transpaletas.

CABEZAL DEL TIMÓN Y CONTROLES

El cabezal del timón ha sido diseñado para garantizar el confort del carretillero: cuenta con una manija de forma ergonómica y asas en ángulo y protección de manos integrada. Los grandes botones de mariposa de bajo esfuerzo controlan el sentido de desplazamiento y la velocidad, así como el freno electromagnético. Todos los controles son accesibles sin tener que levantar la mano de la manija. Los botones de función doble (elevación y descenso) están situados convenientemente en el cabezal del timón y son fácilmente accesibles tanto con la mano derecha como con la izquierda. El botón de emergencia para invertir el sentido de la marcha ha sido diseñado para ofrecer el máximo ángulo de contacto con el cuerpo del operario. Al activarlo, el sentido de la marcha se invierte de forma automática y la carretilla se detiene. La bocina se ubica en la parte superior del cabezal del timón y puede ser accionada con comodidad con el índice o con el pulgar.

BRAZO DEL TIMÓN

El brazo del timón está montado a media altura aumentando la visibilidad de las puntas de las horquillas asegurando al mismo tiempo el espacio libre de trabajo al caminar dentro de la envolvente de la carretilla. El timón cuenta con un muelle que lo devuelve de forma automática a la posición vertical cuando se suelta. Para maniobrar en espacios reducidos el control de velocidad muy lenta permite manejar la carretilla con el brazo del timón en posición vertical y a una velocidad reducida.

MODOS DE RENDIMIENTO SELECCIONABLES POR EL CONDUCTOR.

La transpaleta ofrece la selección de tres modos de rendimiento pre programados que pueden seleccionarse fácilmente desde la manija de control para adaptar la máquina a las preferencias del conductor. Estos modos alteran la aceleración, la desaceleración y la velocidad superior de la transpaleta, permitiendo optimizar el rendimiento de la transpaleta para el entorno de trabajo específico o con arreglo al ciclo de trabajo específico.

SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico de la Serie MP está diseñado teniendo presente el tiempo de actividad ininterrumpida y la fiabilidad. En el diseño se incorpora tecnología líder, Comunicaciones CANbus, Sensores de Efecto Hall, Interruptores de Proximidad y Controlador de transistores, reduciendo el número de cables, conectores, interruptores y contadores. El controlador de motor transistorizado de CA de 200 amperios proporciona una aceleración mejorada y velocidades superiores de alto rendimiento con carga. Un indicador de pantalla estándar permite ver el cuenta horas y el estado de carga de la batería. Todas las unidades están equipadas con interrupción de elevación con batería baja.

SISTEMA DE TRACCIÓN

El sistema de tracción de CA consta del motor de tracción, la caja de engranajes y el freno. El motor de tracción se monta verticalmente y está totalmente cerrado para protegerlo contra la contaminación y queda fijo para eliminar esfuerzos de flexión en los cables de alimentación al negociar esquinas. El diseño probado de la caja de dirección de mesa giratoria sellado, grande y sin mantenimiento. Los engranajes tratados térmicamente se lubrican en un baño de aceite para conseguir una vida útil prolongada.

FRENO

El freno electromagnético se libera eléctricamente y se acciona gracias a un muelle. El freno se abre y se cierra por medio de la activación de los botones de mariposa con el brazo del timón en posición de trabajo. El freno se cierra colocando el brazo del timón en posición vertical u horizontal. El frenado por corriente de inversión se aplica invirtiendo el sentido de marcha. Cuando se sueltan los botones de mariposa entran en funcionamiento ambos frenos: frenado por corriente de inversión (ajustable) y frenado regenerativo. El freno electromecánico sin mantenimiento va montado en la parte superior en el motor de tracción, protegiéndolo contra residuos y contaminación.

CONTROL DE TRACCIÓN Y DE LA BOMBA

Para regular el funcionamiento de la tracción y de la bomba se utiliza un controlador de alta frecuencia MOSFET. En todo momento se dispone de un control progresivo suave y energéticamente eficiente. El controlador cuenta con frenado automático (frenado por corriente de inversión) y con frenado regenerativo al soltar los botones de mariposa; así como con protección de antirretroceso al arrancar en pendientes. El controlador cuenta con un sistema de diagnóstico incorporado y de un historial de alarmas, así como de protección térmica.

COMPONENTES HIDRÁULICOS.

El conjunto de bomba de elevación y motor dispone de un motor de imán permanente de 1.2 kW y de un depósito hidráulico translúcido. El motor de imán permanente proporciona una alta eficiencia y un bajo nivel de ruido. La bomba hidráulica se controla directamente desde el controlador. Las funciones de elevación y descenso se accionan directamente desde los controles del cabezal del timón. La interrupción de elevación y descenso se accionan directamente desde los controles del cabezal del timón. La interrupción de elevación es una funcionalidad estándar en todos los modelos. El depósito translúcido permite inspeccionar con facilidad y rapidez el nivel del aceite hidráulico.

HORQUILLAS Y BASTIDOR.

Las horquillas de acero moldeadas, de trabajo intensivo y en forma de caja cerrada, se fabrican pensando en su fortaleza y robustez. La caja de torsión integrada de las horquillas, la barra de torsión de trabajo intensivo y el varillaje, trabajan todos ellos de forma conjunta para reducir el giro torsional y el balanceo de la carga. La pieza de fundición y el perfil del bastidor de tracción de trabajo intensivo y alta ingeniería son la espina dorsal de la serie MP. Todos los puntos de articulación incorporan cojinetes de ranuras "X" y pasadores de lengüeta endurecidos con recubrimiento de níquel para resistir contra la corrosión. Todos los puntos de articulación incluyen engrasadores de alta presión para las tareas de servicio.

ENTRADA Y SALIDA DE PALÉ.

El diseño de horquillas de Yale proporciona características estándar y opcionales que permiten reposicionar los palés y mejorar su entrada.

RUEDAS, NEUMÁTICOS Y RUEDAS ORIENTABLES.

La configuración de rueda de carga estándar es una rueda de carga sencilla con dos cojinetes de rodillos para conseguir una vida útil prolongada. Un eje de "expulsión" permite un mantenimiento fácil y rápido. El neumático de tracción de poliuretano es estándar.

PAQUETE DE BATERÍAS Y CARGADOR.

Hay disponibles diversas selecciones de tamaño del compartimiento de la batería, alternativas de potencia y cargadores inteligentes a bordo montados en el bastidor. Para cargar las baterías usando un cargador a bordo basta con conectar el cordón de alimentación a la toma de carga y la conexión de salida de la batería. El cargador evita automáticamente que pueda utilizarse la traspalleta.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

El equipamiento estándar incluye interruptor, velocidad muy lenta (de deslizamiento), botón de emergencia montado en el capó e indicador de descarga de la batería con pantalla cuenta horas.

OPCIONES.

- Extracción lateral de la batería – MP18-22.
- Diferentes compartimentos de batería – consulte las tablas de la página anterior.
- Extensión del cable de la batería.
- Arranque con teclado.
- Diversas longitudes de horquillas.
- 520 mm o 670 mm anchura total de la horquilla.
- Almacenamiento en frío -30° C.
- Opciones de la rueda de tracción:
 - Rueda de tracción de Tophane.
 - Rueda de tracción de Vulkollan.
- Ruedas de carga en tándem de poliuretano.
- Rejilla soporte de carga.
- Descenso inteligente, Smart Lift.
- Alarma audible.
- 36 meses/6000 h de garantía ampliada.